

Notice complémentaire

Composants tige et câble

pour VEGAFLEX série 80



Document ID: 44968



VEGA

Table des matières

1	Description du produit	3
1.1	Rallonges	3
2	Montage	7
2.1	Remarques générales	7
2.2	Rallonge de tige avec \varnothing 8 mm (0.315 in), polie	8
2.3	Rallonge de tige avec \varnothing 12 mm (0.47 in)	10
2.4	Rallonge de tige avec \varnothing 16 mm (0.63 in)	15
2.5	Exemples d'application	18
3	Annexe	21
3.1	Caractéristiques techniques	21
3.2	Dimensions	23

1 Description du produit

1.1 Rallonges

Généralités

Si les capteurs VEGAFLEX-en version tige ou câble doivent être montés dans des positions de montage difficiles, il peut être utile d'utiliser une tige divisible.

C'est le cas, par exemple, s'il n'y a pas assez de place au-dessus du réservoir pour introduire une longue sonde tige ou pour le montage latéral d'une sonde de mesure.

Si la sonde de mesure ne peut être montée que latéralement, vous pouvez adapter la tige à l'aide d'un segment coudé et de rallonges de tige.



Si les composants de tige ou câble font partie des appareils homologués (par ex. avec agrément ATEX), observez les caractéristiques techniques dans les certificats et consignes de sécurité correspondants. Ceux-ci peuvent dévier des données dans la présente mise en service.

Tenez compte des possibles restrictions concernant la diamètre de tige et de câble ainsi que des conditions process. Les documents d'agrément correspondants se trouvent sur notre page d'accueil.

Composants de rallonge avec \varnothing 8 mm (0.315 in) - polis

Les rallonges d'un diamètre de 8 mm peuvent être utilisées pour les capteurs VEGAFLEX 83.

Tiges de base et de rallonge avec \varnothing 8 mm (0.315 in)

Les tiges peuvent être combinées librement jusqu'à une longueur totale de 4 m (13.12 ft). Pour les tiges avec \varnothing 8 mm (VEGAFLEX 83), une tige de base et une tige finale sont toujours nécessaires. Suivant la longueur totale, il est possible d'ajouter jusqu'à 7 tiges de rallonge.

Les sondes de mesure divisibles avec \varnothing 8 mm (0.315 in) peuvent être commandées déjà équipées du capteur en usine ou séparément en accessoires.

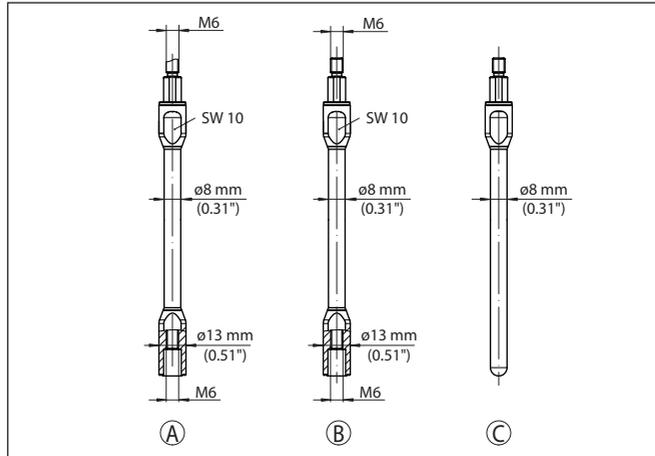


Fig. 1: Composants de tige avec \varnothing 8 mm (0.315 in), polis

A Tige de base avec \varnothing 8 mm (0.315 in)

B Tige de rallonge d'un diamètre de 8 mm (0.315 in)

C Fin de tige d'un diamètre de 8 mm (0.315 in)

Composants de rallonge avec \varnothing 12 mm (0.47 in)

Les rallonges d'un diamètre de 12 mm (0.47 in) peuvent être utilisées pour les capteurs VEGAFLEX 81.

Tiges de base et rallonges \varnothing 12 mm (0.47 in)

Les tiges peuvent être combinées au choix jusqu'à une longueur de 6 m (19.68 ft) au maximum. Une tige de base et une tige finale sont toujours requises pour les tiges d'un diamètre de \varnothing 12 mm (0.47 in).

Segment coudé d'un diamètre de 12 mm (0.47 in)

Si la sonde de mesure ne peut être montée que latéralement, vous pouvez utiliser un segment coudé.

Le segment coudé d'un diamètre de 12 mm ne peut être utilisé qu'en combinaison avec une tige de base.

Les tiges et les segments coudés de longueur de 6 m (19.68 ft) au maximum peuvent être combinés au choix.

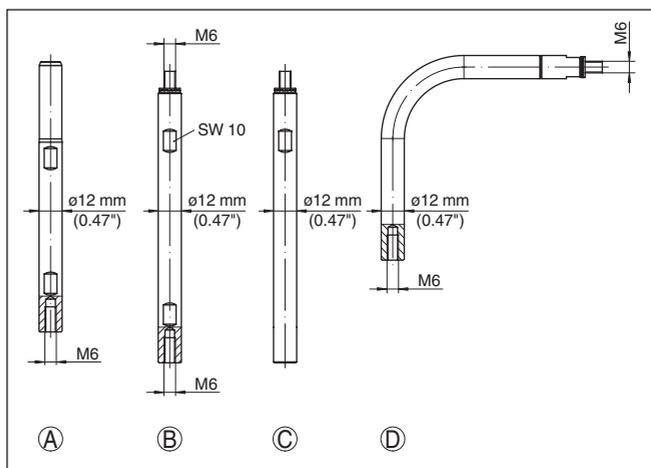


Fig. 2: Composants de tige avec \varnothing 12 mm (0.47 in)

- A Tige de base avec \varnothing 12 mm (0.47 in)
- B Tige de rallonge d'un diamètre de 12 mm (0.47 in)
- C Fin de tige d'un diamètre de 12 mm (0.47 in)
- D Segment coudé d'un diamètre de 12 mm (0.47 in)

Composants de tige et de câble avec \varnothing 16 mm (0.63 in)

Les tiges de rallonge d'un diamètre de 16 mm (0.63 in) peuvent être utilisées pour les capteurs VEGAFLEX 82 et 86.

Tiges de rallonge d'un diamètre de 16 mm (0.63 in)

Pour les tiges d'un diamètre de 16 mm (VEGAFLEX 82 et 86), aucune tige de base n'est nécessaire. Dans ce cas, vous pouvez aussi sélectionner librement la segmentation.

Les tiges de longueur de 6 m (19.68 ft) au maximum peuvent être combinées au choix.

Câble de rallonge d'un diamètre de 6 mm (0.24 in)

Aucune tige de base spéciale n'est nécessaire pour les capteurs VEGAFLEX 82 et 86.

Les tiges, les câbles et les segments coudés de longueur de 6 m (19.68 ft) au maximum peuvent être combinés au choix.

Après un segment coudé, par exemple, vous pouvez également utiliser une rallonge de câble.

Segment coudé avec \varnothing 16 mm (0.63 in)

Si la sonde de mesure ne peut être montée que latéralement, vous pouvez adapter la tige à l'aide d'un segment coudé et de rallonges de tige ou de câble.

Les tiges, les câbles et les segments coudés de longueur de 6 m (19.68 ft) au maximum peuvent être combinés au choix.

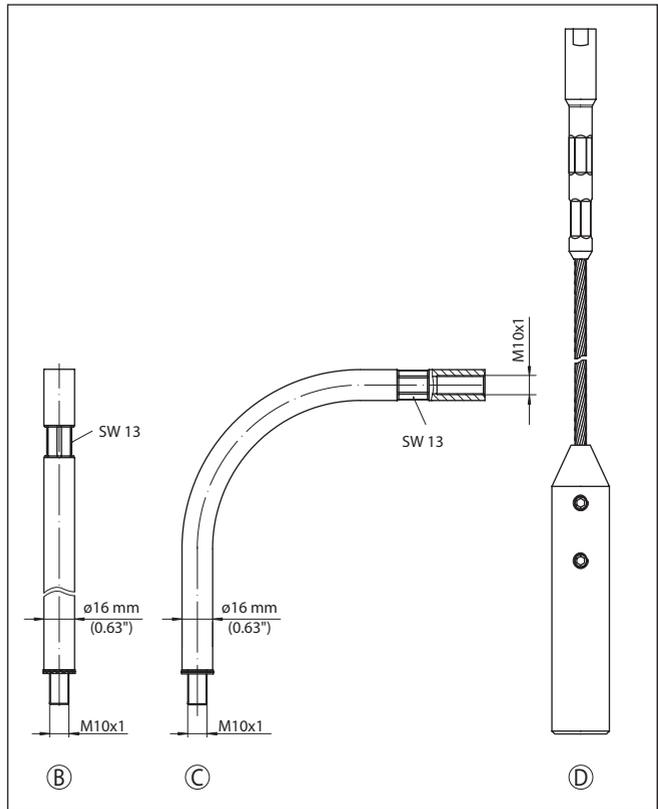


Fig. 3: Composants de tige et de câble avec \varnothing 16 mm (0.63 in)

B Tige de rallonge d'un diamètre de 16 mm (0.63 in)

C Segment coudé avec \varnothing 16 mm (0.63 in)

D Câble de rallonge d'un diamètre de 6 mm (0.24 in)

2 Montage

2.1 Remarques générales

Distance vers la paroi de la cuve

Veillez à ce que la tige de la sonde soit à un écart d'au moins 300 mm (11.81 in) de la paroi de la cuve.

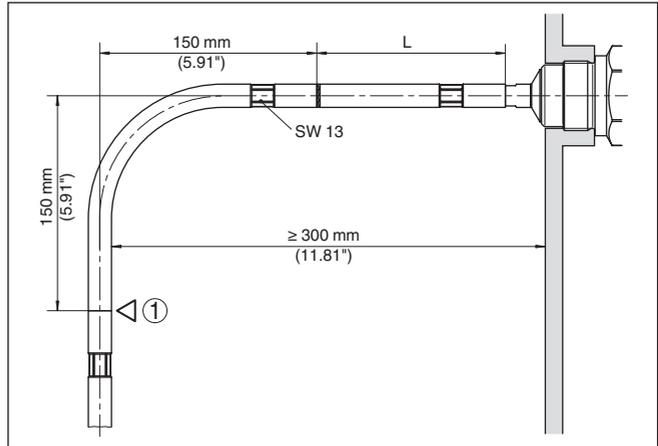


Fig. 4: Distance minimale vers la paroi de la cuve

- 1 Fin de plage de mesure supérieure
- L Longueur de la tige de rallonge

Longueur de mesure avec segment coudé

Lors de l'utilisation de segments coudés, la mesure peut être effectuée sur les tiges verticales. Veillez à ce que la fin supérieure de la plage de mesure s'étend au maximum jusqu'au rayon du segment coudé.

Une mesure au-dessus de la fin de plage de mesure supérieure n'est pas possible.

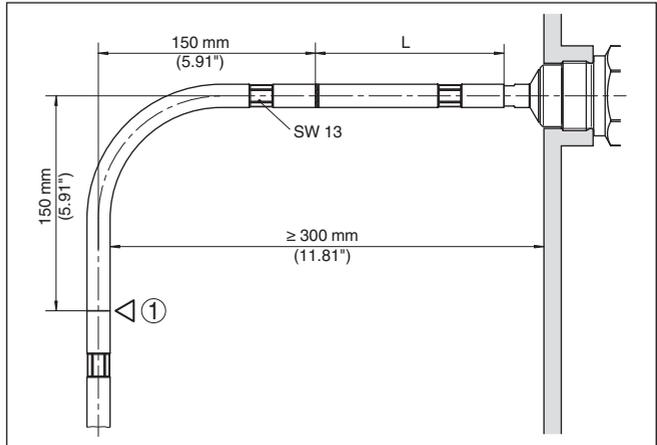


Fig. 5: Plaque de mesure avec segment coudé

- 1 Fin de plaque de mesure supérieure
L Longueur de la tige de rallonge

Fixation

Si, en cas de sonde avec segment coudé, la sonde risque de toucher la paroi de la cuve parce que le produit est en mouvement ou de devenir instable en raison de son propre poids, il est nécessaire de fixer la sonde.

Fixez alors la sonde tige à l'extrémité externe inférieure.

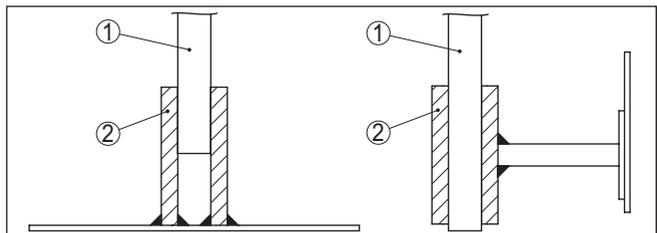


Fig. 6: Fixer la sonde de mesure

- 1 Sonde de mesure
2 Douille de maintien

2.2 Rallonge de tige avec \varnothing 8 mm (0.315 in), polie

Tige de base avec \varnothing 8 mm (0.315 in)

Si besoin est, vous pouvez remplacer ou rallonger la tige (élément de mesure). Pour desserrer la tige de mesure, il vous faut une clé de 10. Sur les sondes de mesure qui ont déjà été livrées avec les tiges segmentées, la tige de base est déjà prémontée. Nous recommandons dans ce cas de ne pas démonter la tige de base lors du montage. Commencer avec le montage des tiges de rallonge et de la tige finale.

**Avertissement !**

Prendre en compte que la tige polie de la version alimentaire est très sensible aux endommagements et aux rayures. Utiliser des outils spéciaux pour éviter un endommagement de la surface. Un renfort en plastique pour la clé plate est joint aux tiges segmentées.

**Remarque:**

Les appareils avec une déclaration du fabricant 3A doivent être étanchéifiés spécialement. C'est pourquoi vous devez renvoyer de tels appareils à l'usine.

1. Desserrez la tige de mesure sur les deux pans à l'aide d'une clé à fourche à ouverture de clé de 10 en maintenant la contre-pièce à la main sur le raccord process.
2. Retirer manuellement la tige de mesure desserrée.
3. Enfiler le nouvel anneau d'étanchéité ci-joint sur le filetage.
4. Visser avec soin la nouvelle tige de mesure manuellement sur le filetage du raccord process.
5. Maintenir la contre-pièce à la main et serrer la tige de mesure sur les deux pans avec un couple de serrage de max. 4,5 Nm (3.32 lbf ft).

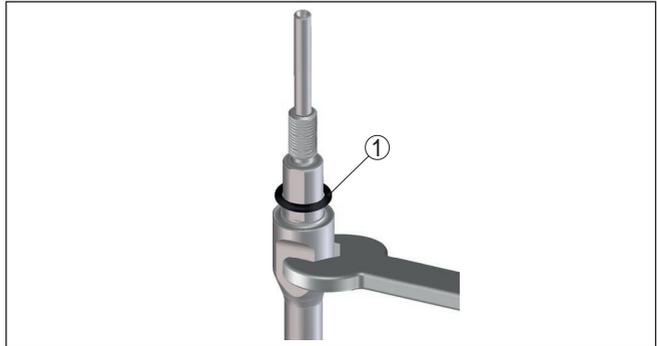


Fig. 7: Visser la tige de base sur le raccord process

1 Anneau d'étanchéité

**Information:**

Respectez le couple de serrage indiqué pour que l'assemblage conserve la résistance en traction maximale.

Tige de rallonge et fin de tige avec \varnothing 8 mm (0.315 in)**Avertissement !**

Prendre en compte que la tige polie de la version alimentaire est très sensible aux endommagements et aux rayures. Utiliser des outils spéciaux pour éviter un endommagement de la surface. Un renfort en plastique pour la clé plate est joint aux tiges segmentées.

1. Enfiler le nouvel anneau d'étanchéité ci-joint sur le filetage.

2. Visser avec soin la nouvelle tige de mesure manuellement sur le filetage de la tige de base.
3. Maintenir la tige de base et serrer la tige de mesure sur les deux pans avec un couple de serrage de max. 4,5 Nm (3.32 lbf ft).

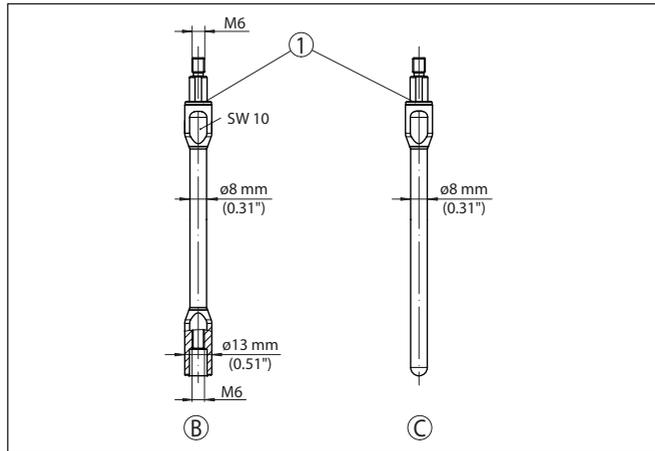


Fig. 8: Composants tige avec \varnothing 8 mm (0.315 in)

B Tige de rallonge d'un diamètre de 8 mm (0.315 in)

C Fin de tige d'un diamètre de 8 mm (0.315 in)

1 Anneau d'étanchéité



Information:

Respectez le couple de serrage indiqué pour que l'assemblage conserve la résistance en traction maximale.

4. Saisissez la nouvelle longueur de la sonde et éventuellement le nouveau type de sonde et faites ensuite un nouveau réglage (voir pour cela au chapitre " *Etapas de mise en service, Effectuer le réglage min. - Effectuer le réglage max.* ").

Longueur de mesure - rallonges de \varnothing 12 mm (0.47 in)

2.3 Rallonge de tige avec \varnothing 12 mm (0.47 in)

Notez que la longueur de commande de la rallonge de sonde diffère de la longueur réelle. L'illustration suivante montre la longueur de commande de la sonde.

En cas de version à bride, la longueur de la sonde se rapporte à la face de joint de la bride et en cas de raccords filetés, la longueur se rapporte à l'arête d'étanchéité du filetage.

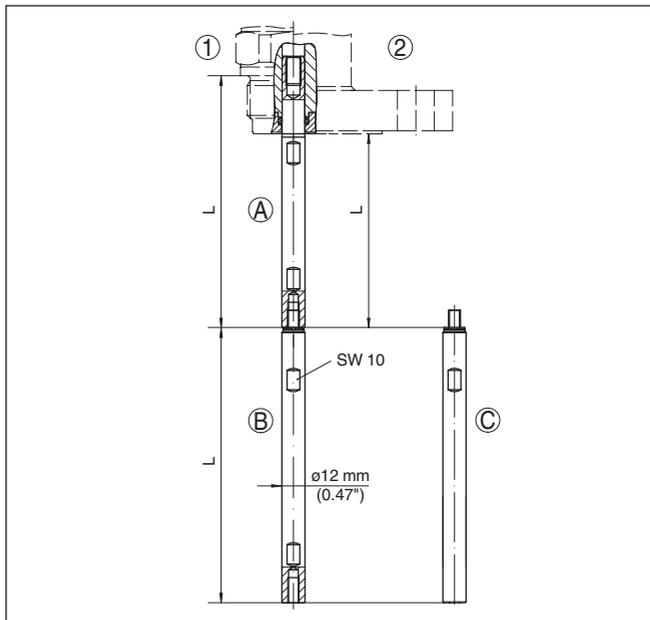


Fig. 9: Tiges de rallonge d'un diamètre de \varnothing 12 mm (0.47 in) - longueur de commande de la sonde

- 1 Version avec raccord fileté
- 2 Version avec raccord à bride
- A Tige de base avec \varnothing 12 mm (0.47 in)
- B Tige de rallonge d'un diamètre de 12 mm (0.47 in)
- C Fin de tige d'un diamètre de 12 mm (0.47 in)
- L Longueur de la tige de rallonge

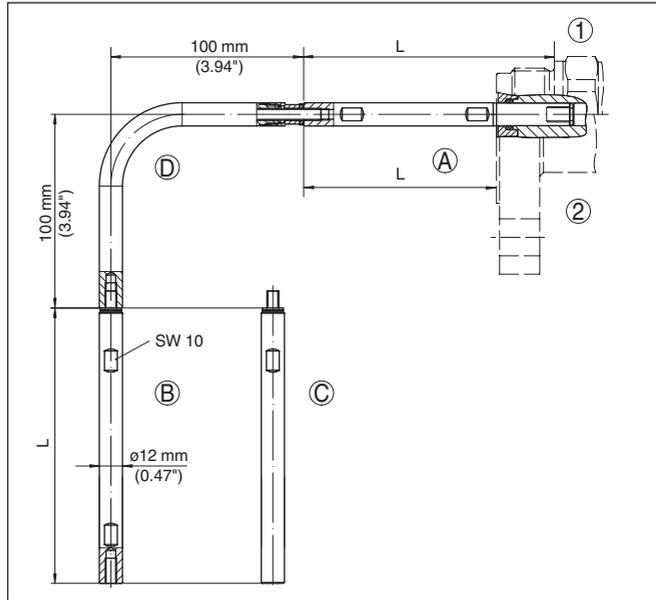


Fig. 10: Tiges de rallonge (coudes) d'un diamètre de 12 mm (0.47 in)

- 1 Version avec raccord fileté
- 2 Version avec raccord à bride
- A Tige de base avec \varnothing 12 mm (0.47 in)
- B Tige de rallonge d'un diamètre de 12 mm (0.47 in)
- C Fin de tige d'un diamètre de 12 mm (0.47 in)
- D Segment coudé d'un diamètre de 12 mm (0.47 in)
- L Longueur de la tige de rallonge

Tige de base avec \varnothing 12 mm (0.47 in)

Pour le montage de la tige de mesure, vous avez besoin d'une clé à fourche de 10.

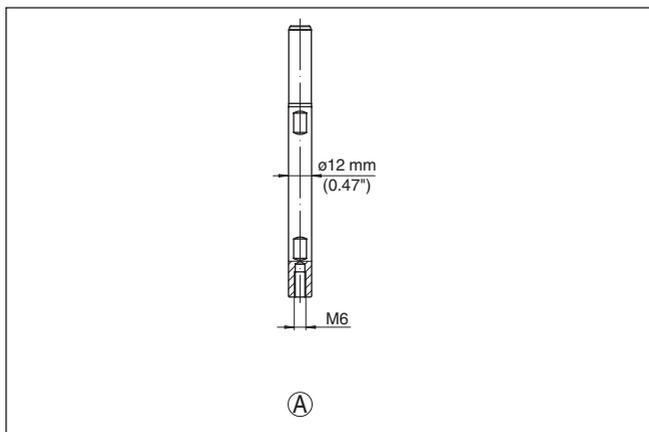


Fig. 11: Composant de tige avec \varnothing 12 mm (0.47 in) - Tige de base

A Tige de base avec \varnothing 12 mm (0.47 in)

1. Desserrer la tige de mesure sur les deux pans à l'aide d'une clé à fourche en maintenant la contre-pièce par l'autre clé à fourche sur le six pans du raccord process.
2. Retirer manuellement la tige de mesure desserrée.
3. Introduisez la nouvelle tige de mesure prudemment à la main en tournant dans l'ouverture du raccord process.
4. Visser manuellement la tige de mesure dans l'ouverture du raccord process.
5. Serrer la tige de mesure sur les deux pans avec un couple de serrage de 10 Nm (7.37 lbf ft) à l'aide d'une seconde clé à fourche de 10 en maintenant la contre-pièce par une autre clé sur le raccord process.

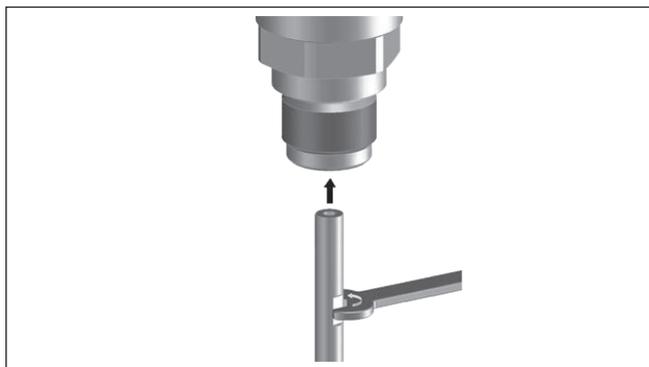


Fig. 12: Tige de mesure



Indication:

Respectez le couple de serrage indiqué pour que l'assemblage conserve la résistance en traction maximale.

Segment coudé d'un diamètre de 12 mm (0.47 in)

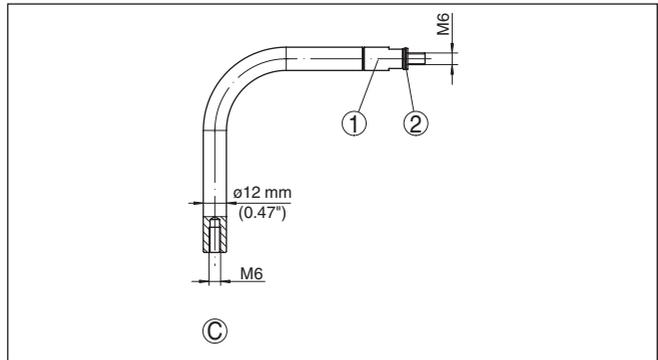


Fig. 13: Composants de tige avec $\varnothing 12 \text{ mm}$ (0.47 in) - segment coudé

C Segment coudé d'un diamètre de 12 mm (0.47 in)

1 Contre-écrou

2 Disque de blocage

1. Mettre l'un des disques de blocage doubles (Nordlock) sur le filetage du segment coudé.
2. Visser manuellement le segment coudé sur la tige de base.
3. Vérifier la position du segment coudé après le vissage.
Dévissez le segment coudé dans le filetage jusqu'à ce qu'il pointe vers le bas (position correcte).
4. Tournez le contre-écrou du segment coudé contre la tige de base. Le maintenir avec une deuxième clé à fourche (SW 10) et serrez avec un couple de serrage de 10 Nm (7.37 lbf ft).



Indication:

Respectez le couple de serrage indiqué pour que l'assemblage conserve la résistance en traction maximale.

Tige de rallonge et fin de tige avec $\varnothing 12 \text{ mm}$ (0.47 in)

Pour le montage de la tige de mesure, vous avez besoin d'une clé à fourche de 10.

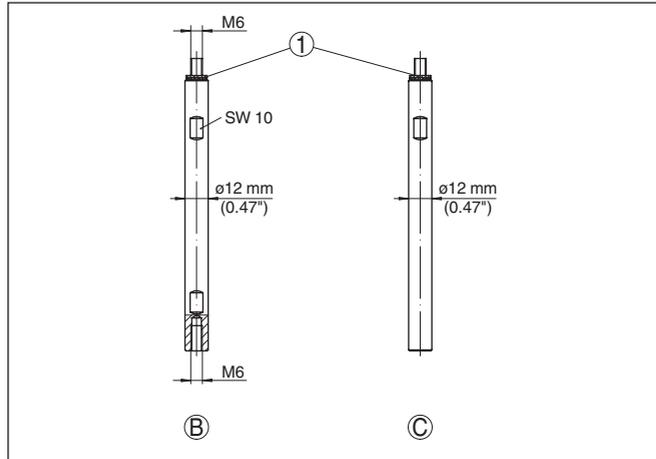


Fig. 14: Composants de tige avec \varnothing 12 mm (0.47 in)

B Tige de rallonge d'un diamètre de 12 mm (0.47 in)

C Fin de tige d'un diamètre de 12 mm (0.47 in)

1 Disque de blocage

1. Mettre l'un des disques de blocage doubles (Nordlock) sur le filetage du segment coudé.
2. Visser la rallonge de tige sur la tige de base ou bien le segment coudé ou la tige de rallonge,
3. Maintenir la contre-pièce avec la seconde clé à fourche (SW 10) et serrer la tige de mesure sur les deux pans avec un couple de serrage de 10 Nm (7.37 lbf ft).



Indication:

Respectez le couple de serrage indiqué pour que l'assemblage conserve la résistance en traction maximale.

2.4 Rallonge de tige avec \varnothing 16 mm (0.63 in)

Segment coudé avec \varnothing 16 mm (0.63 in)

Pour le montage de la tige de mesure, vous avez besoin d'une clé à fourche de 13.

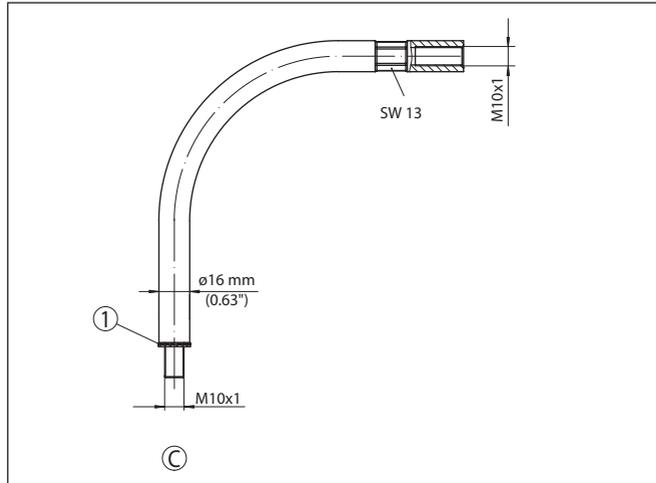


Fig. 15: Composants de tige et de câble avec \varnothing 16 mm (0.63 in)

C Segment coudé avec \varnothing 16 mm (0.63 in)

1 Disque de blocage

1. Mettre l'un des disques de blocage doubles (Nordlock) sur le filetage du segment coudé.
2. Vissez la rallonge de tige sur la saillie de la sonde ou la tige suivante.
3. Maintenir la contre-pièce avec la seconde clé à fourche (SW 13) et serrer le segment coudé sur les deux pans avec un couple de serrage de 20 Nm (14.75 lbf ft).



Indication:

Respectez le couple de serrage indiqué pour que l'assemblage conserve la résistance en traction maximale.

4. Orientez le segment coudé vers le bas (position correcte). Pour ce faire, le raccord du capteur peut être tourné.

Rallonge de tige avec \varnothing 16 mm (0.63 in)

Pour le montage de la tige de mesure, vous avez besoin d'une clé à fourche de 13.

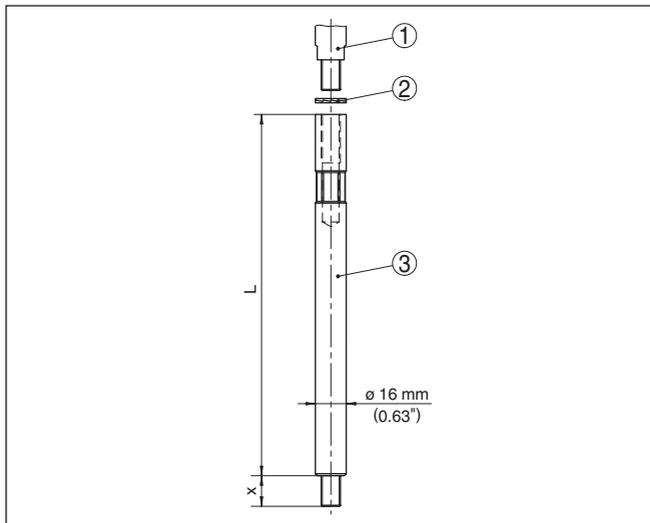


Fig. 16: Montage de la tige de rallonge

- 1 Tige de prolongation
- 2 Disque de blocage
- 3 Tige de prolongation
- L Longueur de commande
- x Longueur du filetage

1. Mettre l'un des disques de blocage doubles (Nordlock) sur le filetage du segment coudé.
2. Visser la rallonge de tige sur le segment coudé ou la tige de rallonge.
3. Maintenir la contre-pièce avec la seconde clé à fourche (SW 13) et serrer la tige de mesure sur les deux pans avec un couple de serrage de 20 Nm (14.75 lbf ft).

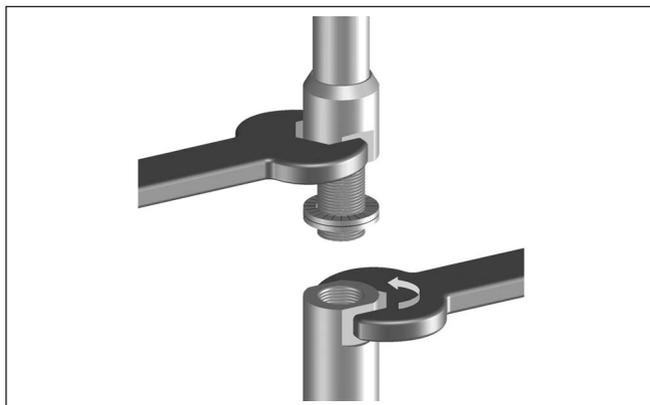


Fig. 17: Tige de mesure

**Indication:**

Respectez le couple de serrage indiqué pour que l'assemblage conserve la résistance en traction maximale.

Montage latéral**2.5 Exemples d'application**

Si aucun montage par le haut n'est possible, vous pouvez aussi monter la sonde latéralement en utilisant un segment coudé.

En fonction de la cuve et de la situation de montage, il y a plusieurs possibilités de montage latéral.

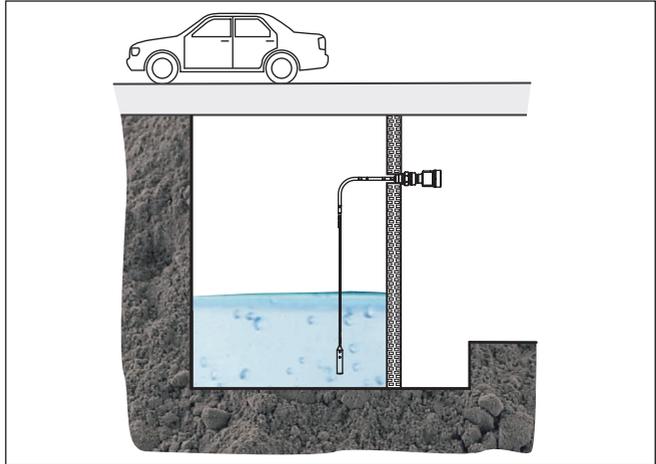


Fig. 18: Montage de la sonde par le côté

Longueur de la sonde

Si la sonde est plus longue que 3 m, la tige doit être supportée dans la cuve pour des raisons de poids.

Préparez un support correspondant.

Sonde tige

Si vous avez suffisamment d'espace à côté de la cuve, vous pouvez insérer sur le côté une sonde tige entièrement ou partiellement préassemblée.

Manchon

Si votre cuve dispose d'une rehausse de montage longue et/ou fine, il est possible qu'il ne soit plus possible d'insérer le segment coudé de l'extérieur.

Dans ce cas, vous devez avoir accès à l'intérieur de la cuve pour monter le segment coudé.

Trou d'homme

Si l'accès à l'intérieur de la cuve est possible par un trou d'homme, le montage sera plus facile. Dans ce cas, il est très facile de monter ou de fixer la sonde.

Montage par le haut

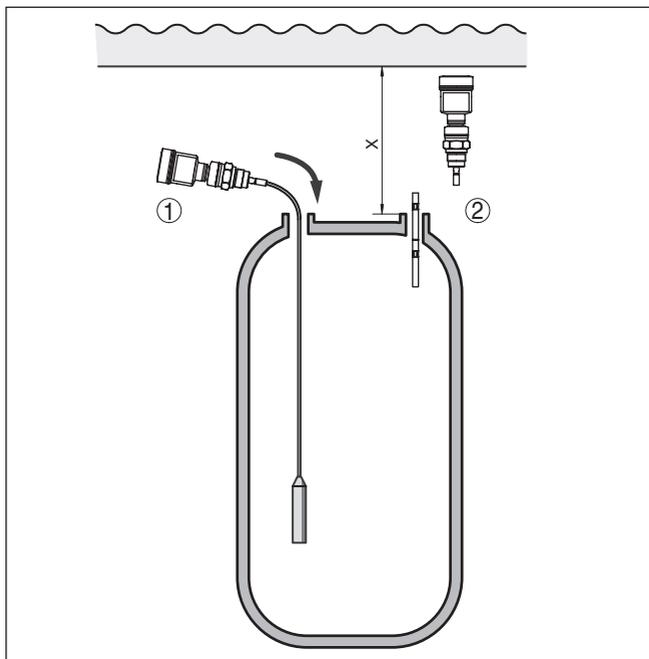


Fig. 19: Montage de la sonde par le haut

- 1 Introduction de la sonde câble
- 2 Insertion de la sonde tige
- x Distance vers des installations ou le plafond du bâtiment pour visser le capteur sur la tige

Espace étroit

S'il n'y a pas assez de place au-dessus de la cuve pour le montage, vous pouvez monter le segments lors de l'insertion dans la cuve.

Assurez-vous qu'il n'y a pas de segments, de disques de blocage ou d'outils dans la cuve.

Sonde tige ou câble

Si la stabilité le permet, vous pouvez également utiliser une sonde câble.

Les sondes tige peuvent être utilisées jusqu'à une longueur maximale de 6 m.

Longueur de la sonde

Si la sonde es plus longue que 3 m, la tige doit être supportée dans la cuve pour des raisons de poids.

Préparez un support correspondant.

Trou d'homme

Si l'accès à l'intérieur de la cuve est possible par un trou d'homme, le montage sera plus facile. Dans ce cas, il est très facile de monter ou de fixer la sonde.

3 Annexe

3.1 Caractéristiques techniques

Composants de tige avec \varnothing 8 mm (0.315 in), polis

316L correspondant au 1.4404 ou 1.4435

Matériau

– Tige de base	316L (1.4435)
– Tige de rallonge et fin de tige	316L (1.4435)
– Anneau d'étanchéité	EPDM, FFKM ou FEPM
– Renfort en plastique pour la clé plate (2 unités)	PEEK

Index de rugosité de surface

– Polis (Norme Bâloise)	$R_a < 0,76 \mu\text{m}$ (3^{-5} in)
– Électropolis (Norme Bâloise)	$R_a < 0,38 \mu\text{m}$ (1.5^{-5} in)

Longueur totale (tige de base, tige de rallonge et fin de tige) 0,3 ... 4 m (0.98 ... 13.12 ft)

Longueur de la tige de base 450 mm (17.72 in)

Longueur des tiges de rallonge (max. 7 unités) 450 ... 480 mm (17.72 ... 18.9 in)

Longueur de la tige finale 26 ... 480 mm (1.02 ... 18.9 in)

Précision de la longueur de coupe ± 1 mm

Dimension du filetage M6

Ouverture de clé SW 10

Poids Env. 400 g/m (4.3 oz/ft)

Charge latérale max. 10 Nm (7.38 lbf ft)

Couple de serrage - Composants de tige max. 4,5 Nm (3.32 lbf ft)

Composants de tige avec \varnothing 12 mm (0.47 in)

316L correspondant au 1.4404 ou 1.4435

Matériau

– Tige de base	316L ou Alloy 400 (2.4360)
– Tige de rallonge et fin de tige	316L ou Alloy 400 (2.4360)
– Segment soudé	316L ou Alloy 400 (2.4360)
– Clips de fixation - Nordlock®	316L

Longueur totale (tige de base, tige de rallonge et fin de tige) Jusqu'à 6 m (19.69 ft)

Précision de la longueur de coupe ± 1 mm

Dimension du filetage M6

Ouverture de clé SW 10

Poids Env. 900 g/m (9.68 oz/ft)

Charge latérale, par ex. lors de l'utilisation d'un segment soudé Max. 30 Nm (22.13 lbf ft)

Couple de serrage - Composants de tige 10 Nm (7.38 lbf ft)

Composants de tige et de câble avec \varnothing 16 mm (0.63 in)

316L correspondant au 1.4404 ou 1.4435

Matériau

- | | |
|---------------------------------|----------------------------|
| - Tige de prolongation | 316L ou Alloy C22 (2.4602) |
| - Câble de rallonge | 316 |
| - Segment coudé | 316L ou Alloy C22 (2.4602) |
| - Clips de fixation - Nordlock® | 316L |

Longueur totale

- | | |
|------------------------|------------------------|
| - Tige de prolongation | Jusqu'à 6 m (19.69 ft) |
| - Câble de rallonge | Jusqu'à 6 m (19.69 ft) |

Précision de la longueur de coupe

- | | |
|---------|--------------|
| - Tige | \pm 1 mm |
| - Câble | \pm 0,05 % |

Dimension du filetage M10

Ouverture de clé SW 13

Poids Env. 1580 g/m (17 oz/ft)

Charge latérale, par ex. lors de l'utilisation d'un segment coudé Max. 30 Nm (22.13 lbf ft)

Couple de serrage - Composants de tige et de câble 20 Nm (14.75 lbf ft)

3.2 Dimensions

Composants de rallonge - rallonge de tige avec \varnothing 8 mm (0.315 in), polie

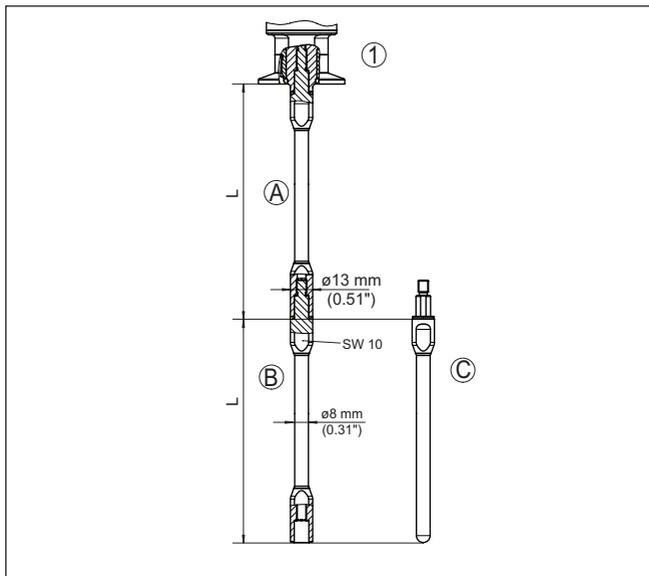


Fig. 20: Tiges de rallonge d'un diamètre de 8 mm (0.315 in)

- 1 Version avec raccord process Clamp
- A Tige de base avec \varnothing 8 mm (0.315 in)
- B Tige de rallonge d'un diamètre de 8 mm (0.315 in)
- C Fin de tige d'un diamètre de 8 mm (0.315 in)
- L Longueur (longueur de commande)

Composants de rallonge - rallonge de tige avec \varnothing 12 mm (0.47 in)

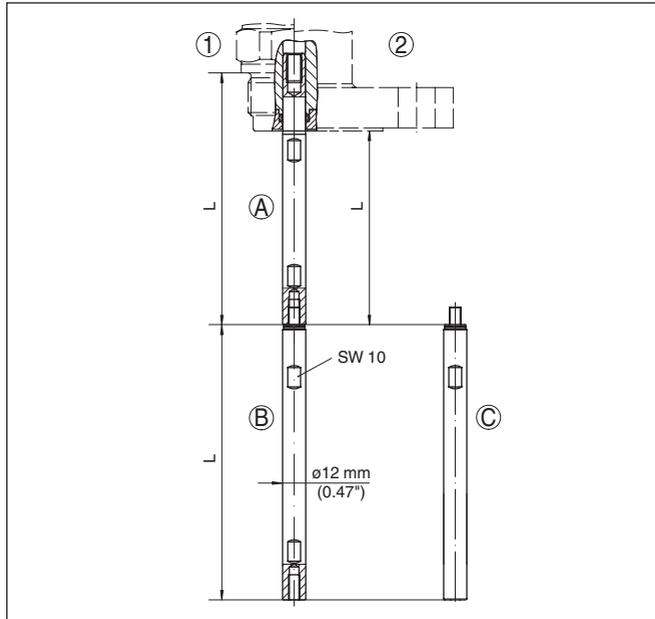


Fig. 21: Tiges de rallonge d'un diamètre de 12 mm (0.47 in)

- 1 Version avec raccord fileté
- 2 Version avec raccord à bride
- A Tige de base avec \varnothing 12 mm (0.47 in)
- B Tige de rallonge d'un diamètre de 12 mm (0.47 in)
- C Fin de tige d'un diamètre de 12 mm (0.47 in)
- L Longueur (longueur de commande)

Composants de rallonge - segment coudé avec \varnothing 12 mm (0.47 in)

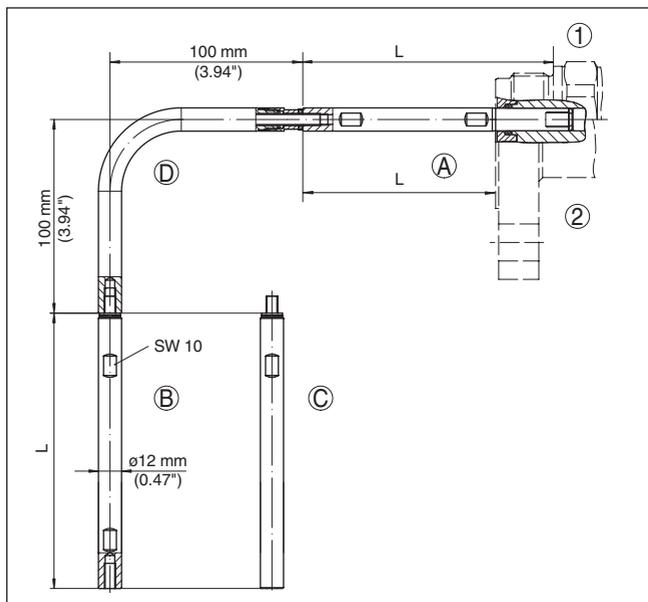


Fig. 22: Tiges de rallonge (coudes) d'un diamètre de 12 mm (0.47 in)

- 1 Version avec raccord fileté
- 2 Version avec raccord à bride
- A Tige de base avec \varnothing 12 mm (0.47 in)
- B Tige de rallonge d'un diamètre de 12 mm (0.47 in)
- C Fin de tige d'un diamètre de 12 mm (0.47 in)
- D Segment coudé d'un diamètre de 12 mm (0.47 in)
- L Longueur (longueur de commande)

Composants de rallonge - rallonge de tige avec $\varnothing 16 \text{ mm}$ (0.63 in)

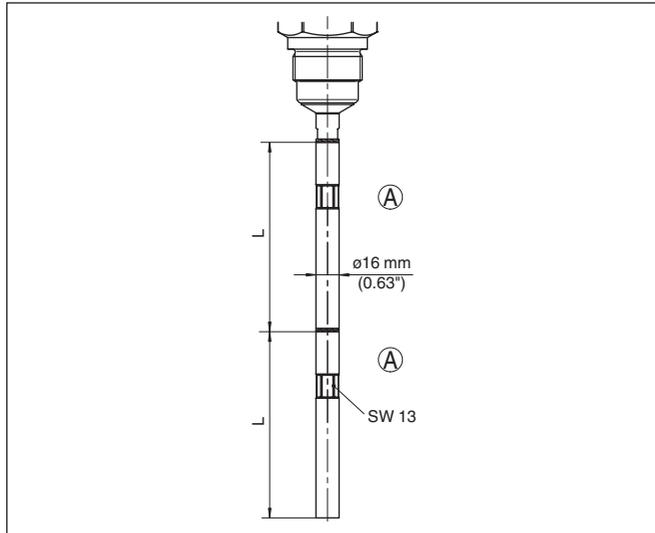


Fig. 23: Tiges de rallonge d'un diamètre de 16 mm (0.63 in)

A Tige de rallonge d'un diamètre de 16 mm (0.63 in)

L Longueur (longueur de commande)

Composants de rallonge - segment coudé avec $\varnothing 16 \text{ mm}$ (0.63 in)

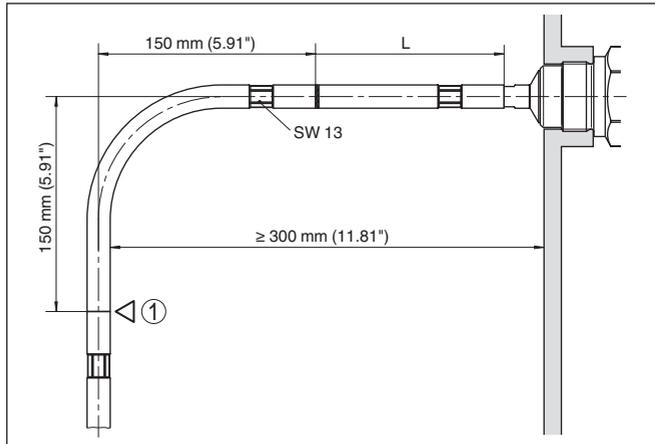


Fig. 24: Tiges de rallonge d'un diamètre de 16 mm (0.63 in)

1 Fin de plage de mesure supérieure

L Longueur de la tige de rallonge

Composants de rallongement - segment coudé avec \varnothing 16 mm (0.63 in) et rallonge de câble avec \varnothing 6 mm (0.24 in)

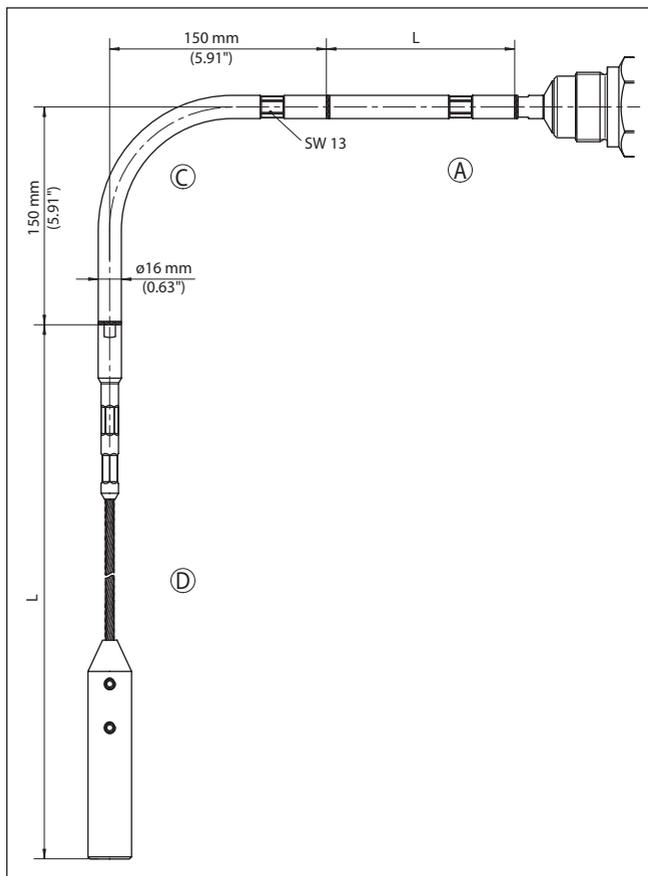


Fig. 25: Segment coudé avec \varnothing 16 mm (0.63 in) et câble de rallonge avec \varnothing 6 mm (0.24 in)

- A Tige de rallonge d'un diamètre de 16 mm (0.63 in)
- B Segment coudé avec \varnothing 16 mm (0.63 in)
- C Câble de rallonge d'un diamètre de 6 mm (0.24 in)
- D Longueur (longueur de commande)



Date d'impression:

Les indications de ce manuel concernant la livraison, l'application et les conditions de service des capteurs et systèmes d'exploitation répondent aux connaissances existantes au moment de l'impression.

Sous réserve de modifications

© VEGA Grieshaber KG, Schiltach/Germany 2023



44968-FR-230301

VEGA Grieshaber KG
Am Hohenstein 113
77761 Schiltach
Allemagne

Tél. +49 7836 50-0
E-mail: info.de@vega.com
www.vega.com